

# Лимендский Рабочий

Орган партбюро, дирекции и завкома завода Лименда

№ 3  
(1076)

Среда, 8 февраля 1950 г.

Год издания XVIII  
Цена 15 коп

## Все силы на выполнение февральского плана

Государственный план завода на 1950 год по сравнению с достигнутым выполнением в прошлом году увеличен на 13,4 процента, а по выработке на одного рабочего — на 15 проц. Основное направление нашего плана — судостроение увеличивается на 39 проц. Задачи перед коллективом завода поставлены очень серьезные. Но успешно справиться с ними имеются все возможности. Для этого нужно, чтобы завод с первых дней нового года начал работать высокопроизводительно на полную мощность.

Однако итоги января говорят о том, что коллектив завода не справился с месячной программой. Это произошло потому, что некоторым нашим руководителям свойственно самоуспокоение и раскочка: время мол еще не ушло, спешить некуда. Недостаточный размах индивидуального социалистического соревнования также повлиял на плохие результаты первого месяца 1950 года.

В феврале коллектив завода должен кроме выполнения плана еще наверстать допущенное отставание в январе, для этого есть все возможности. За это, во первых, говорят итоги четвертого квартала 1949 года, когда план был выполнен на 104 проц. и заводу присуждена премия по социалистическому соревнованию в сумме 50 тысяч рублей.

Во-вторых, успешно решить стоящие задачи поможет нам принятый стахановский план зимнего судоремонта, подкрепленный целым рядом организационно-технических мероприятий. Внедрение таких мероприятий, как централизованная заточка инструмента, внедре-

## В феврале выдать долг государству

Государственный план коллективом завода в январе не выполнен. Сдача судов в техническую готовность отстает от директивного графика.

Основными причинами неудовлетворительной работы завода в январе является прежде всего плохо организованное социалистическое соревнование, так на пример, в механическом цехе было взято только 13 индивидуальных обязательств.

Организация рабочих мест (особенно в период морозов) была на низком уровне. Не все рабочие обеспечивались работой в условиях цеха. В январе по заводу увеличилось число не выполняющих норм, только в механическом цехе их увеличилось с 12 человек в декабре до 17 человек в январе месяце.

В феврале перед коллективом

ние скоростных методов обработки, электрочастотная закалка и др. на много поднимут производительность труда, помогут уплотнить рабочий день, улучшить качество продукции.

В-третьих, выборы в Верховный совет СССР вызвали единодушное стремление всего коллектива завода выше поднять производительность труда и качество выпускаемой продукции — выполнить план по всей номенклатуре заказов.

Для выполнения задач, стоящих перед заводом, необходимо до 1 февраля провести цеховые производственные совещания по итогам января и задачам на текущий месяц.

Немедленно в цехах составить план-графики для каждой смены, бригады с указанием конкретных объектов работ и сроков их окончания.

Привлечь для выполнения плана, проходящих в заводе производственную практику, учащихся ремесленного училища, студентов техникума и механиков судов.

Улучшить межцеховое планирование работ на объектах. Каждому цеху заканчивать работы в указанный в плане срок, с целью предоставления возможности производить работы другому цеху.

Завком завода в ближайшие дни должен развернуть работу по стопроцентному охвату индивидуальным соревнованием всего коллектива завода и повседневно руководить им. Недовольствоваться хорошими показателями работы отдельных стахановцев, а добиваться общего подъема производительности труда. Повести решительную борьбу за изжитие невыполнения норм выработки.

завода стоят большие задачи. Кроме выполнения февральского плана нужно отработать долг который получился в январе. К 1 марта должно быть ликвидировано отставание по сдаче судов в техническую готовность. Для выполнения стоящих задач необходимо в первую очередь широко развернуть социалистическое соревнование, мобилизовать все внутренние материальные и людские ресурсы на выполнение государственного плана.

Ежедневно подводить итоги работы в бригаде, смене, цехе, выявлять недостатки, мешающие в работе и принимать меры к их устранению. План-график должен стать законом и выполняться из смены в смену.

С. Бобров.

Всему коллективу завода Лименда,  
Директору тов. Миронову,  
Секретарю партбюро тов. Мелетьеву,  
Председателю завкома тов. Верещагину

По итогам соревнования за четвертый квартал, коллективу Лимендского завода присуждена третья премия — пятьдесят тысяч рублей.

Поздравляю коллектив и желаю дальнейшей плодотворной работы.

Начальник главречпрома Огурцов.

## СТАХАНОВСКИЙ ПЛАН ЗИМНЕГО СУДОРЕМОНТА

Организационно-технические мероприятия коллектива судостроительно-судоремонтного завода Лименда по досрочной и высококачественной подготовке флота к навигации 1950 года

Велики и почетны задачи речников в выполнении пятилетнего плана восстановления и развития народного хозяйства СССР.

Для выполнения этих задач необходимо, чтобы речной флот работал производительно и безаварийно, а поддержание его работоспособности зависит от качества работы судоремонтников и правильной эксплуатации флота судовыми командами.

Разрешение этих задач обеспечивается внедрением бурлаковских методов эксплуатации и ремонта судов, получивших широкое распространение среди речников Советского Союза.

Коллектив завода Лименда и судовые команды, приписанного на ремонт флота, благодаря улучшению качества судоремонтных работ и эксплуатации флота, имели в судоремонте 1948—49 гг. 9 единиц парового флота, ремонтирующихся бурлаковским методом, а в 1949—50 гг. — 17 единиц. При этом пароходы «Совет», «Степан Разин», «Роза Люксембург», «Пинега» и «Робеспьер» ремонтируются второй год бурлаковским методом.

В период зимнего судоремонта 1949—50 гг. мы должны улучшить технологию производства и качество ремонта, обеспечить удлинение срока службы быстроизнашивающихся деталей, создав этим базу для наиболее широкого развития бурлаковского движения на прикрепленном к заводу флоте.

Обсудив стахановский план зимнего судоремонта завода Лименда МРФ и стремясь с честью выполнить слово, данное речниками в письме товарищу Сталину, мы, рабочие, ИТР и служащие завода Лименда и плавсостав зимующего здесь флота, берем на себя следующие обязательства по образцовой подготовке флота к навигации 1950 года — последнего года 4-й Сталинской пятилетки.

1. Сдать в техническую готовность с оценкой «хорошо» и «отлично» все зимующие суда, принятые на ремонт заводом: — текущий ремонт к 1 апреля 1950 года, т. е. досрочно на 20 дней и средний ремонт к 10 апреля 1950 года, на 10 дней раньше директивного графика.

2. Выполнить капитальный ремонт судов и сдать в эксплуатацию во II квартале в основном без вывода из эксплуатации в количестве 5 единиц «Лименда», «Делегатка», «Токарь», «Пролетарий», «Сатурн».

3. Выдать гарантии с удлиненным сроком службы против обычных на 1650 деталей, расширить номенклатуру деталей, гарантируемых на базе более совершенной технологии до 26 наименований.

Путем расширения гарантирования отдельных деталей и выдачи комплексной гарантии по судам капитального и среднего ремонта дать государству 850 тыс. рублей экономии по судоремонтным затратам на приписной флот.

4. Выпустить в 1950 году из капитального ремонта 7 единиц («Пролетарий», «Лименда», «Делегатка», «Токарь», «Сатурн», «Нолинск», С.-Дв.—3), из среднего ремонта 10 единиц («И. Виноградов», «Заводский», «Калдровик», «Сталинград», «Всегда Готов», «Днепр», «Киев», «Ока», С.-Дв. 14, С.-Дв. 20) с комплексной их гарантией и взаимными обязательствами с судовыми коман-

дами на работу без заводского ремонта в течение 3-х навигаций.

5. Снабдить гарантируемые суда перед их выходом в плавание инструментом и запасными частями, для проведения Биселевско-Бурлаковских работ в период навигации.

6. За счет внедрения секционной технологии, при ремонте флота, повышения производительности труда, с экономией материалов, топлива и электроэнергии, снизить себестоимость всех работ по судоремонту 1949—50 гг. на 8 проц.

Выполнение этих обязательств должно значительно улучшить техническое состояние флота, приписанного к нашему заводу, помочь еще большему распространению на нем бурлаковских методов технической эксплуатации, повысить производственную культуру на самом заводе.

## I. МЕРОПРИЯТИЯ ПО УДЛИНЕНИЮ СРОКА РАБОТЫ ДЕТАЛЕЙ НА БАЗЕ УЛУЧШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ СУДОРЕМОНТА

1. Ввести, как систему, сопровождение чертежей на гарантийные детали технологическими картами для их изготовления повседневно.

2. В дополнение к ранее выпущенным чертежам на гарантийные детали составить технологические карты по 26 наименованиям — к 1 февраля (ответственный гл. технолог тов. Гефт).

3. Ввести особо тщательный контроль заводской лабораторией материалов, применяемых при изготовлении деталей, выпускаемых с гарантией — повседневно (ответственный начальник ОТК тов. Зараменский).

4. Обеспечить выполнение инструментальным цехом в сжатые сроки приспособлений и инструмента, необходимых для выполнения гарантируемых деталей: блоки к машине «Аякс» для штамповки втулок и др. — к 5 февраля (ответственный начальник инструментального цеха т. Захаров).

5. Установить, что технологи, разработавшие технологические процессы, отвечают за качество освоения этих процессов и внедрение их в производство, повседневно (ответственный главный технолог тов. Гефт).

6. В целях освоения новой технологии и внедрения ее в производство произвести подготовку кадров по специальностям: сварщиков, термистов, лаборантов, литейщиков, в ко-

личестве 42 человек к 12 февраля (ответственный зам. директора по кадрам т. Черняев).

7. Произвести отливку колосников из чугуна с присадкой хрома, дающей возможность увеличить срок службы деталей, подвергаемых температурным влияниям на судах: С.-Дв.--5, С.-Дв.--6, С.-Дв.--11, С.-Дв.—3, на пароходах «Нева», «Нолинск», «Лименда», «Делегатка», «Токарь», «Сатурн», «Пролетарий», к 1 марта (ответственный начальник литейного цеха т. Моданов).

8. Внедрить отливку болванок и втулок непрерывным и центробежным способом, обеспечив повышенное качество материала гарантийных деталей, отливаемых из бронзы, к 20 февраля.

9. Произвести модернизацию колес по системе Кабачинского на судах капитального и среднего ремонта пароходам «Лименда», «Токарь», «Делегатка», «Нолинск», «Днепр», т. е. заменить чугунные втулки в головках спиц и поводков на стальные-каленные, во II квартале (ответственный гл. технолог т. Гефт).

10. Внедрить в производство изготовление штампованных втулок в спицы и поводки, дающих возможность перехода деталей колес на стальную термической обработкой — к 15 февраля (ответственный технолог т. Инзевцев).

(Окончание на 2-й стр.)



# СТАХАНОВСКИЙ ПЛАН ЗИМНЕГО СУДОРЕМОНТА

Организационно-технические мероприятия коллектива судостроительно-судоремонтного завода Лименда по досрочной и высококачественной подготовке флота к навигации 1950 года

(О К О Н Ч А Н И Е)

11. Произвести унификацию наиболее часто повторяющихся деталей, устройств и систем для выполнения их в виде штамповки или отливки в кокиль в количестве 15 наименований — к 4 марта (ответственный гл. технолог т. Гефт).

12. Максимально внедрить автоматическую сварку листов обшивки корпуса и набора с применением магнитных стенов, обеспечивающих высокое качество и прочность конструкций — к 10 февраля (ответственный технолог т. Гиленок).

13. Ввести в действие ламповый генератор, дающий возможность максимально внедрить термическую обработку деталей, выпускаемых с гарантиями — к 1 февраля (ответственный гл. энергетик т. Делягин).

14. Организовать отделом технического контроля особую проверку деталей, по которым завод дает гарантии, с приемкой их только при выполнении технических условий и соответствующего качества материала — повседневно с 25 января (ответственный нач. ОТК т. Зараменский).

15. В целях улучшения контроля и качества гарантируемых деталей ввести систему выдачи особых нарядов для их изготовления — повседневно (ответственные начальники цехов).

16. Ввести обязательный пузловой контроль правильности монтажа механизмов гарантируемых деталей — повседневно (ответственный начальник ОТК т. Зараменский).

17. В целях более широкого привлечения коллектива завода и плавсостава в борьбе за совершенствование технологии судоремонта и гарантирования его качества, разработать и вывесить в цехах и на территории завода темники по нерешенным производственно-техническим вопросам — к 10 февраля (ответственный инженер по

рационализации т. Новожилов).

18. Для улучшения качества работ, расширения гарантирования и замены трудоемкой ручной шайбровки, максимально использовать шлифовальные станки. Отделу главного технолога разработать номенклатуру деталей, которые обязательно должны проходить доводку и шлифовку на шлифовальных станках — к 28 января (ответственные гл. технолог т. Гефт и нач. механического цеха т. Слуцкер).

19. Освоить и внедрить приварку дымогарных труб к решеткам паровых котлов на 11 судах, обеспечив этим бесперебойную их работу на период не менее 3 лет.

20. Закончить обучение и дипломировать 30 человек электросварщиков на сварку электродами с качественной обмазкой (ОММ-5, ЦМ-7) — в I квартале (ответственные технолог т. Гиленок и нач. корпусного цеха т. Слотин).

21. Разработать конструкцию и изготовить пресс для запрессовки шпонок валов — к 20 марта (ответственные гл. конструктор т. Кулик и нач. инструментального цеха т. Захаров).

22. Разработать конструкцию и изготовить сушильную камеру для сушки электродов с качественной обмазкой — к 20 февраля (ответственные гл. конструктор т. Кулик и нач. корпусного цеха т. Слотин).

23. Организовать на лесозаводе сортировку и выбраковку пиломатериала, не допуская выдачи некачественного на судоремонт — к 1 февраля (ответственный начальник лесоматериала т. Нюхин).

24. На гарантийные, наиболее ответственные детали, выдавать контрольные карты замеров и руководящие указания по обслуживанию и наблюдению при эксплуатации — с 28 февраля и повседневно (ответственный начальник ОТК тов. Зараменский).

сячно, ответственные начальники цехов).

3. На основе рабочего графика цехи ежедневно составляют сменные планы, подкрепленные технической документацией, рабочими нарядами и материалами — повседневно.

4. Сменный мастер, получивший суточный план, обеспечивает рабочее место полуфабрикатами, инструментом, приспособлениями и технологическим указанием, по окончании смены проводит итоговое совещание по выполнению сменного плана и ставит задачи на следующую смену, а начальники цехов по окончании рабочего дня проводят короткие диспетчерские совещания с мастерами по вопросам оперативных задач на следующие сутки и разбора недостатков в работе истекшего дня — повседневно (ответственные нач. цехов).

5. За счет перепланировки производственных площадей, путем перевода вспомогательных участков из основных цехов, высвободить 260 кв. метров производственной площади, организовав новые производства.

а) цех поверхностной высокочастотной закалки и электроискровой обработки — в I квартале;

б) дополнительный слесарно-монтажный участок для капитального судоремонта — в I квартале (ответственный нач. ОКСа т. Большаков);

в) цех заготовки деревянных надстроек — к 10 февраля, ответственный начальник деревоцеха т. Сухнев.

6. Переставить два револьверных станка в механическом цехе, таким образом высвободить 40 кв. метров производственной площади и использовать ее для слесарно-монтажных работ судов капитального

ремонта, дополнительно установив два слесарных верстака на 10 рабочих мест — к 1 февраля (ответственные гл. механик т. Борисов и нач. механического цеха т. Слуцкер).

7. Изготовить два универсальных гидравлических прессы для гибки труб в холодном состоянии без набивки песком, один установить в трубном цехе, второй использовать как переносный для работы непосредственно на судне — к 3 февраля (ответственные гл. технолог т. Гефт и нач. механического цеха т. Слуцкер).

8. С целью производительной работы в зимнее время перенести гибочные вальцы с судостроительной площадки в корпусный цех — к 1 февраля.

9. Усовершенствовать и ввести в действие электроклевварку в деревообделочном цехе — к 10 февраля (ответственный гл. механик т. Борисов).

## III. МЕРОПРИЯТИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА

1. Ввести в слесарно-монтажном участке бригадный метод работы с привлечением низкоквалифицированных рабочих с целью повышения их квалификации и изжития невыполнения норм выработки — к 1 февраля (ответственный нач. механического цеха т. Слуцкер).

2. Перевести на централизованную заточку инструментальный и инструментальный цехи — к 1 марта (ответственные начальники инструментального и механического цехов тт. Захаров и Слуцкер).

3. В механическом цехе на серийных работах перейти на пооперационную обработку деталей, что позволит полноценно использовать труд менее опытных рабочих, поднять производительность труда: для чего отделу главного технолога с руководством цеха соответствующим образом переработать технологические процессы, установив номенклатуру — к 1 марта.

4. Использовать полностью листогибный станок и дооборудовать его поддерживающими устройствами, изжить тем самым тяжелый ручной труд котельщиков по выбивке листов для обшивки корпуса

судна — к 1 марта (ответственные гл. технолог т. Гефт, начальники механического и корпусного цехов тт. Слуцкер и Слотин).

5. Изготовить и установить стрелу для подъема и транспортировки тяжестей от разгрузочной площадки металла до кузнечного цеха — к 15 марта (ответственный нач. ОКСа т. Большаков).

6. Организовать школы двух профессий и обучить рабочих двум профессиям, например: столяры-плотники, столяры-маллары, слесари-монтажники-трубопроводчики, котельщики-сварщики и т. д. В корпусном цехе одну, в механическом — две — к 10 марта.

7. Организовать во всех цехах кружки техминимума для дополнительного ознакомления рабочих завода с вводимыми вновь технологическими процессами, обеспечивающими поднятие производительности труда и улучшение качества выполняемых работ. К руководству этими кружками привлечь технологов и ИТР завода — к 1 февраля (ответственный зам. директора по кадрам тов. Черняев).

## IV. ОРГАНИЗАЦИЯ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ

1. Охватить социалистическим соревнованием весь состав рабочих, ИТР и служащих завода, а также плавсостав, приняв за основу, оправдавшую себя форму сменного бригадного и индивидуального социализма — к 1 февраля.

Итоги социализма подводятся ежемесячно и не позднее 5 числа следующего месяца за отчетным, обсуждаются на цеховых профсоюзных собраниях — ежемесячно.

В цехах: механическом, кузнечном, деревообделочном и других у рабочих, работающих

на постоянных рабочих местах, вывешивать специальные таблички с показателями выполнения плана за смену — повседневно (ответственные председатель завкома т. Верещагин и начальники цехов).

2. К общежитиям плавсостава прикрепить лучших агитаторов, организовать разноску сюда книг и развешивание рекомендательных списков политической, художественной и технической литературы, имеющейся в заводской библиотеке — к 1 февраля (ответственный

председатель завкома т. Верещагин).

3. Организовать стахановские школы для плавсостава и рабочих завода, работающих на ремонтных работах по судоремонту, передавая им опыт лучших стахановцев по овладению и повышению ремонтных специальностей. В цехах: корпусном — 10, деревообделочном — 8, машиноборочном — 6, механическом — 8, кузнечном — 2, литейном — 2 школы — к 1 февраля (ответственные зам. директора по кадрам т. Черняев и начальники цехов).

Принимая стахановский план, коллектив завода и плавсостав судов, приписанных к заводу, приложат все усилия для безусловного выполнения взятых обязательств.

Стахановский план обсужден и принят на общих собраниях рабочих, ИТР и служащих всех цехов завода и судовых команд.

## ВЕДУЩИЙ ОБЪЕКТ РЕМОНТА

Капитально-восстановительный ремонт агитпарохода «Пролетарий» является почетной и ответственной задачей для коллектива завода.

Это судно в навигационный период продлевает большую агитационно-массовую работу среди речников. Посредством имеющихся на судне агитаторов, лекторов, демонстрации советских кинофильмов и наглядной агитации происходит мобилизация плавсостава на выполнение плана грузоперевозок, воспитываются идеологически массы речников.

Самой жизнью диктуется срочность срока ремонта парохода «Пролетарий», он должен быть готов к открытию навигации и срок ему определен 1 мая 1950 года.

Огромное значение агитпарохода представляет себе каждый рабочий, каждый руководитель и по этому со всей серьезностью ведут ремонт его.

Лучшим стахановцем нашего завода поручено восстановление этого судна. Здесь мы видим бригаду котельщика Налетова, А. Лахтинова. Деревянную обшивку выполняет квалифицированный столяр Мелентьев Я. П. и другие.

Хорошо организованное социалистическое соревнование поможет нам провести капитальный ремонт парохода «Пролетарий» с отличным качеством и в срок. Это дело чести всего коллектива завода.

Ю. Кулик,  
главный конструктор.

Редакционная  
коллегия.