

# Лимендский РАБОЧИЙ

Орган партбюро, дирекции и завкома завода Лименда

№ 11  
(1019)

Четверг, 22 марта 1951 г.

Год издания XIX  
Цена 15 коп

## Наши задачи

В 1951 году большевистской партией и Советским правительством поставлены большие задачи в области дальнейшего развития народного хозяйства СССР.

В текущем году увеличивается объем капитальных вложений в промышленность и другие отрасли народного хозяйства. Развертываются работы по сооружению гигантских строек коммунизма — Куйбышевской, Сталинградской и Каховской гидроэлектростанций, Главного Туркменского, Южно-Украинского, Северо-Крымского каналов и Волго-Донского судоходного канала. Чтобы осуществить огромную программу хозяйственного и культурного строительства, потребуется мобилизовать большие материальные ресурсы и увеличить затраты денежных средств за счет государственного бюджета. Достаточно сказать, что расходы на народное хозяйство и социально-культурные мероприятия возрастут в 1951 году более чем на 25 миллиардов рублей по сравнению с прошлым годом.

Большевистская партия и Советское правительство, мобилизуя и направляя усилия трудящихся нашей страны на строительство коммунизма, постоянно подчеркивают необходимость настойчивой борьбы за снижение себестоимости выпускаемой продукции, за повышение рентабельности предприятия, за строжайший режим экономии.

В 1951 году предприятия и хозяйственные организации призваны добиться новых, еще больших, успехов в борьбе за снижение себестоимости продукции и в повышении рентабельности предприятий. Государственный бюджет предусматривает значительный рост прибылей предприятий и организаций. Эти прибыли в 1951 году должны составить огромную сумму — 76 миллиардов 760 миллионов рублей — и превысить уровень прошлого года на 17,2 процента.

Дальнейшее снижение себестоимости продукции всеми отраслями народного хозяйства и каждым предприятием в отдельности имеет первостепенное значение для выполнения плана прибылей в текущем году. Чтобы достигнуть значительного снижения себестоимости продукции, необходимо повысить производительность труда, усилить экономию в материальных затратах на производство и улучшить использование основных средств предприятий.

Наша промышленность, транспорт, сельское хозяйство и стройки оснащены и все в больших размерах оснаща-

ются новейшей передовой техникой. Проводимая у нас в огромных масштабах механизация тяжелых и трудоемких работ открывает невиданные возможности для повышения производительности труда, увеличения выпуска, улучшения качества и удешевления изделий. Борьба за лучшее использование техники — одно из важнейших средств дальнейшего подъема производства и улучшения всех качественных показателей работы.

Задачи дальнейшего снижения себестоимости и повышения всех качественных показателей должны постоянно находиться в поле зрения партийных организаций, которые обязаны глубоко вникать в вопросы экономики. Партийные организации призваны возглавить растущее соревнование масс за лучшее использование техники, за повышение производительности труда, за бережливость и экономию. Необходимо еще более внимательно и глубоко изучать, настойчиво распространять ценный опыт стахановцев, новатор в производстве и передовых предприятий, неустанно бороться за технический прогресс. Поддерживая и распространяя патристическое начинание трудящихся, внедряя в производство достижения науки и передового опыта, развивая критику и самокритику недостатков в работе, партийные организации должны мобилизовать массы на самоотверженную борьбу за дальнейший расцвет социалистической экономики, за укрепление могущества нашей Родины и неуклонный подъем благосостояния народа.

Таковы задачи дальнейшего развития народного хозяйства определяет передовая статья газеты «Правда» за 9 марта 1951 года.

В свете этих требований партии коллектив нашего завода обязан в 1951 году решительно улучшить все качественные показатели своей работы и изо дня в день, из месяца в месяц выполнять производственный план.

Цеховым партийным, профсоюзным и комсомольским организациям, руководителям цехов, мастерам следует развернуть по почину коллектива деревообделочного цеха широкое социалистическое соревнование за успешное выполнение четырехмесячного производственного плана к празднику 1 Мая, охватить соревнованием все смены, бригады и каждого рабочего, добиться выполнения взятых социалистических обязательств.

Шире размах соревнования в честь дня 1 мая!

**Комсомольцы и молодежь завода, следуйте почину молодых кузнецов, вступайте в предмайское соревнование, добивайтесь успехов в выполнении производственного плана!**

НА РСТРЕЧУ ПРАЗДНИКА 1 МАЯ

## Социалистическое обязательство молодых кузнецов

В то время, когда советский народ под руководством большевистской партии и любимого вождя товарища Сталина успешно завершил выполнение послевоенной сталинской пятилетки, значительно перевыполнил государственный план 1950 года, коллективы кузнечного, механического, корпусного и некоторых других цехов завода в 1950 году и первые месяцы текущего года не выполняют своих производственных заданий и тем самым допускают превращение нашего завода и передового предприятия Министрства Речного Флота СССР — в отстающее.

Товарищи кузнецы, токари, слесари, котельщики, электросварщики, литейщики и другие рабочие завода! Не допустимо для нас, советских рабочих, такое отставание.

Мы, комсомольцы и молодежь кузнечного цеха, чтобы ликвидировать это отставание и превратить наш цех в передовой участок завода, вступаем в предмайское социалистическое соревнование и берем на себя следующие обязательства:

Выполнить производственный план в марте месяце на 110 процентов, в апреле — на 105 процентов и к дню 1 мая ликвидировать задолженность цеха, допущенную в выполнении январского и февральского планов 1951 года. Повысить среднюю производительность труда по цеху до 186 процентов, в наших рядах не будет не выполняющих норм выработки.

Для колесных буксиров № 206, 207, 208, 209, 210 до 20 марта выполнить работы по штуртросной проводке, по якор-

ному, леерному, мачтовому и буксирному устройствам.

Для колесных буксиров № 211, 212, 213, 214, 215 до 25 апреля произвести работы по якорному, шлюпочному, леерному, швартовому, рулевому устройствам; выдать зверные, горловинные, иллюминаторные детали, заборную арматуру и оборудование для машинно-котельного отделения.

Для строительства барж выдать детали шарниров остакки, рулевого устройства и валкового привода на 5 единиц в срок до 1 мая.

Обеспечить слачу в техническую готовность суда капитального ремонта, пароходы: «Лес-промхоз» — к 5 апреля, «Андрей Жданов» — к 10 апреля, земмашину Северо-Двинская 4 и Северо-Двинская-7 — к 30 марта и на пароход «Маймакса» изготовить детали гребных колес и каркаса главной машины — к 1 мая.

Обеспечить в марте месяце слачу из среднего ремонта следующие суда: грузовые теплоходы «Марс», «Радистка Пстухова», «Планета», земмашину Северо-Двинская-6, пароходы «Невский» и «Ока» — в первой декаде марта; земмашину Северо-Двинская-1, Северо-Двинская-11, Северо-Двинская-15, Северо-Двинская-25 и Северо-Двинская-26, пароходы «Кочегар», «Донской», «Олег Кошевой» — во второй декаде марта; 7 единиц — в третьей декаде марта.

Выдать детали для укомплектования правильных вальцев с № 17 по № 20 — к 30 марта.

Изжить брак в цехе, предъявлять мастерам продукцию только отличного и хорошего качества.

Содержать все оборудование

цеха (молоты, печи, инструменты) в чистом и хорошем состоянии и не допускать захламленности рабочего места.

Мы, комсомольцы, берем на себя обязательство организовать регулярное проведение в красном уголке читки газет и беседы на политические и производственные темы не реже трех раз в неделю. Выпускать один раз в месяц стенную газету и один раз в неделю в каждой смене выпускать боевые листки.

Мы все, комсомольцы и молодежь цеха, включаемся в соревнование на лучше молот, печь и смену и призываем рабочих мастеров и инженерно-технических работников кузнечного цеха последовать нашему примеру, и всем включиться в предмайское социалистическое соревнование за успешное выполнение четырехмесячного плана, за первенство среди цехов завода.

Мы обращаем ко всем комсомольцам и молодежи завода Лименда организовать социалистическое соревнование за достойную встречу праздника трудящихся — дня 1 Мая и вывести наш завод в число передовых предприятий Советского Союза.

Социалистическое обязательство принято на комсомольско-молодежной сессии цеха.

По поручению собрания обязательство подписали:

**В. Чертков,**  
мастер смены, комсомолец.

**А. Стрельцов,**  
секретарь комсомольской цеховой организации.

Комсомольцы и несоюзная молодежь: **А. Петухов, Г. Исаев, Вязовиков, Андриянов.**

## УЧИТЬСЯ И РАБОТАТЬ

В составе бригады у нас находится 12 человек молодых котельщиков, невыполняющих норм выработки.

Мы, вместе со всем коллективом завода, хорошими успехами в учебе и труде думаем встретить день 1 мая, включаемся в предмайское социалистическое соревнование и обязуемся:

Я бригадир — беру обязательство обучить всех членов бригады стахановскому опыту труда до 1 мая. А мы члены бригады — к этому сроку освоим свою квалификацию и выйдем из числа невыполняющих, в выполняющие нормы выработки и обеспечим стопроцентное и своевременное выполне-

ние всех производственных заданий.

Через 2—3 месяца научиться работать самостоятельно и освоить квалификацию бригадира-котельщика.

Выполнять порученные нам работы только с хорошей и отличной оценкой.

Мы обращаемся к мастеру тов. Травникову с тем, чтобы и он также включился в соревнование за хорошую подготовку работы и создание нам всех условий для выполнения производственных заданий.

**Г. Манохин,**  
бригадир-котельщик.

Члены бригады: **Титов, Абросов, Лукин, Травников, Попов и другие.**

## ПОДДЕРЖИВАЕМ ПОЧИН

Мы, молодые котельщики бригады Ульяновского включаемся в предмайское соревнование, берем на себя следующие социалистические обязательства:

Иметь в марте и апреле месяцах производительность труда не ниже 210 процентов и этим обеспечить досрочное выполнение всех производственных заданий, которые на нашу бригаду будут возлагаться.

Выпускать продукцию только отличного качества.

Мы вызываем на соревнование бригаду котельщиков тов. Шаньгина.

**В. Ульяновский,**  
бригадир-котельщик.

Члены бригады: **Протасов, Губарев, Каретников, Войде.**



# Шире развернем предмайское соревнование

## Выполним план

Только высокопроизводительный стахановский труд всех рабочих завода обеспечит успешное выполнение мартовского и апрельского производственных планов.

Мы смена маляров деревообделочного цеха решили всем включиться в предмайское соревнование и выполнить следующие обязательства:

Сдать из ремонта все суда, зумяющие в заводе Лименда в техническую готовность в сроки, установленные по графику.

Все работы выполнять только с хорошей и отличной оценкой.

Сэкономить до 1 мая покрасочных материалов и ревендука, за счет правильного его раскрыя, не менее, чем на две тысячи рублей.

Внедрить на судостроительной площадке в срок до 15 апреля окраску корпусов пистолетами и ошкряпку судов с наружи пескоструями. Внести в марте и апреле 5 рационализаторских предложений и внедрить их в производство.

Выполнить четырехмесячный сменный производственный план к 1 мая на 102 процента. Добиться повышения производительности труда по смене до 170 процентов.

Мы вызываем на соревнование смену столяров мастера Щукина.

По поручению собрания смены обязательство подписали:

**В. Засорин,**  
мастер смены.

Маляры: **А. Ермилова,**  
**З. Кузнецов, А. Сухарева.**

## Вызов принимаю

Столяры нашего цеха Я. Мелентьев и Н. Юшин вызвали меня, через газету «Лимендский рабочий» 4 марта, на соревнование в честь дня 1 мая. Вызов принимаю и беру обязательства:

К 1 мая добиться повышения производительности труда до 180 процентов и на этой основе обеспечить выполнение всех производственных заданий в сроки, установленные по графику.

В марте и апреле месяцах

обеспечить экономию материалов на 100 рублей. На основе бережного отношения к инструментам продлить срок службы их на 30 процентов.

Выпускать продукцию только отличного и хорошего качества.

До 1 мая внести одно рационализаторское предложение и добиться внедрения его в производство.

**Ф. Костин.**

столяр деревообделочного цеха.

## Хороший рационализатор

В кузнечном цехе свыше 3 лет работает кочегаром М. И. Полетаев. Большую работу Михаил Иванович проявляет к рационализации производства. На днях он предложил изменить наклон колосников в топке печи № 7 и подачу воздуха производить через сапло под колосниковую решетку.

Рационализаторское предложение т. Полетаева было проведено в жизнь и этим ускорило нагрев металла на 25—30 процентов, значительно сократило простой в работе кузнецов и облегчило труд кочегаров.

**В. Попов.**

## Проверяем выполнение стахановского плана

Проводимая на днях проверка выполнения стахановского плана зимнего судоремонта 1950—1951 года показывает, что большинство обязательств, взятых по этому плану, остаются невыполненными.

Один из пунктов этого обязательства — отремонтировать и сдать в техническую готовность с оценкой не ниже, чем «хорошо» и «отлично», весь принятый на ремонт в завод флот. В том числе среднего ремонта — 23 судна — к 15 апреля и 20 судов текущего ремонта — к 10 апреля, т. е. на 5—10 дней раньше срока, предусмотренного графиком.

До окончания этих сроков остается 20—25 дней, а на 10 марта сдано в техническую готовность из среднего ремонта 3 судна, вместо 23, предусмотренных по стахановскому плану, из текущего ремонта — 6 судов вместо 20.

Особенно большое отставание с ремонтом таких судов, как

пароход «Совет», грузовые теплоходы «Марс», «Радистка Петухова» и «Планета», пароходы «Кочегар», «Донской», земмашины Северо-Двинская №№ 4, 13, 25 и 26 — готовность этих судов не превышает 57—70 процентов.

Основной причиной в срыве выполнения этого обязательства является неудовлетворительная работа коллективов механического, литейного и кузнечного цехов. Эти цехи тормозят продвижение деталей, предназначенных для проведения судоремонта машиноборочному цеху.

Завод отстает в выполнении графика судоремонта потому, что коллективы станочного участка (старший мастер тов. Барминский), слесарного участка (старший мастер т. Мелентьев), электромонтажного, метизного и машиноборочного цехов по графику должны иметь выполнение плана судоремонта 84 процента, фактическое выпол-

нение составляет 62—79 процентов.

Второе обязательство — отремонтировать с комплексной гарантией к открытию навигации до следующего среднего ремонта и вновь подготовить для работы бурлаковскими методами 6 буксирных пароходов («Совхозник», «Активист», «Совет», «Леспромхоз», «Токарь», «Ноллик»).

По состоянию на 10 марта если пароход «Токарь» имел готовность 94,2 процента, то пароход «Леспромхоз» имеет готовность только 27,8 процента, по остальным судам имеется также большое отставание в судоремонте. По плану надо было оформить гарантийные детали на пароход «Совхозник» — 307 деталей, а фактически проведено гарантирование на 179 деталей, на пароход «Активист» надо было гарантировать 295 деталей, а гарантия оформлена на 110 деталей, и такое же отставание с

## ПО МЕТОДУ ИНЖЕНЕРА КОВАЛЕВА

На судоремонте и судостроении у нас на заводе в огромном количестве расходуются болты разных размеров. Для удовлетворения все возрастающих потребностей производства в этой продукции важно иметь широкое распространение передовых методов труда.

Изучение, обобщение и распространение опыта стахановцев, изготавливающих болты, имеет для нас огромное значение еще и потому, что выполнением этой работы занимаются десятки токарей механического, метизного и инструментального цехов.

Работники отдела труда и заработной платы тт. М. Говорова и Г. Еремина на днях провели изучение опыта работы стахановцев-токарей метизного цеха тт. Горбуновой и Соколова. Результаты обобщения их работы печатаем в нашей газете ниже.

## УСПЕХИ В РАБОТЕ ТОКАРЯ СОКОЛОВА

Токари метизного цеха: тов. Горбунова имеет квалификацию четвертого разряда, ее средняя производительность достигает 182 процентов и тов. Соколов работает по третьему разряду, его производительность труда достигла 165—215 процентов. Они работают сейчас на изготовлении болтов и в этой работе добиваются замечательных успехов, при норме времени на изготовление 1 болта — 30 минут, тов. Горбунова затрачивает 3,14 минуты, а тов. Соколов — 1,12 минуты.

Проведенные наблюдения за работой этих стахановцев показали, что например, на обтачивание болта самоходом у тов. Горбуновой уходит 99 секунд, а тов. Соколов на эту операцию затрачивает 31,5 секунды и это потому, что он не терпит времени на измерение линейкой или штангелем каждого болта (как производит эту работу тов. Горбунова и многие другие токари), тов. Соколов использует для этого упоры и ограничители и тем самым сокращает время для изготовления болтов в два с половиной раза, по сравнению с тов. Горбуновой.

Все другие операции по изготовлению болтов тов. Соколов выполняет правильнее и быстрее, чем тов. Горбунова потому, что он применяет в своей работе ряд усовершенствований.

Тов. Соколов усовершенствовал оправку для обрезных резцов. Раньше он использовал оправку под квадратный резец с коротким оттянутым рабочим концом и это приводило к тому, что после затупления или поломки резца оттягивали рабочую часть в кузнице. Теперь он производит оттяжку рабочего конца резца в пластину длиной 80—90 мм и шириной 22—25 мм и затем ее зажимает в специально приготовленный резцодержатель. Когда резец затупится или поломается рабочую часть резца направляет на нождачном точиле — на этом он экономит по 10—15 рабочих часов в месяц.

Тов. Соколов обучил своим стахановским методам труда токарей метизного цеха Шахова, Тетерина, Балужева, Горбунову и Даргель, эти товарищи осваивая приемы работы товарища Соколова значительно повысили производительность труда в марте месяце.

Принятое им обязательство в честь дня 1 мая выточить в марте 4000 гаек М-16, он с честью выполняет и заявляет, что выполнит его на три дня раньше срока.

Передовой стахановский опыт тов. Соколова должен стать достоянием всех токарей завода, работающих на изготовлении болтов.

**М. Говорова.**  
**Г. Еремина.**

## Благодарим за учебу

Молодые рабочие в корпусном цехе до последнего времени не были раскреплены к старым производственникам, а мастера смены не обращали на нас никакого внимания. Многие из нас, предоставленные сами себе, неимеющие производственного опыта и навыков в работе, работали плохо, не выполняли норм выработки.

Теперь, когда нас раскрепили по бригадам и когда такие опытные бригадиры-котельщики, как тт. Манохин, Шаньгин, Ульяновский и другие учат нас работать по-стахановски, мы осваиваемся с работой, повышается производительность труда и увеличиваются заработки.

Горячо благодарим старых производственников за учебу. Мы ответим на проявленную заботу о нас, молодых рабочих, хорошим освоением своей квалификации котельщика и высоким стахановским трудом на производстве.

**Корепанов, Сучков, Аншиев, Тихонов, Першин,**  
молодые котельщики.

— о о —  
НАМ ПИШУТ

## ГРУБЫЙ ПРОДАВЕЦ

8 марта я хотела купить в ларьке ОРСа (на рынке) вина, но на мою просьбу продавец Е. Дубровина ответила грубой шуткой и отказалась отпустить товар. Такие грубости у ней проявляются очень часто и они вызывают большое недовольство покупателей.

Начальнику ОРСа тов. Серанову к Дубровиной следует принять меры воздействия.

**А. Шошкина.**

гарантированием наблюдается по другим судам.

Слабое проведение гарантирования по отдельным деталям ни в какой степени не обеспечивает комплексного гарантирования судов.

На всех судах проводится модернизация колес по системе Кабачинского. Однако неправильная обработка хвостовиков спиц и их подгонка по гнездам не дают взаимозаменяемости спиц: старые спицы, пущенные в дело, оказались хрупкими и при сборке ломаются. Валики 18 штук использовались старые — поверхностную закалку не принимают, стало быть валики не будут иметь одинаковую твердость. На пароходе «Токарь» сдвинуты кожуха, на земмашине Северо-Двинская № 3 поставленный старый вал главной машины имеет трещину и к работе не пригоден, на земмашине Северо-Двинская № 6 из-за неправильной технологии сварки кольца жаровой трубы стык кольца получился ненормаль-

ный с недопустимым зазором 7 мм. Срыв выполнения этого обязательства является следствием слабого контроля за качеством изготовления деталей со стороны начальников цехов и работников ОТК. Передача деталей из цеха в цех не оформляется, построечные журналы не ведутся.

Надо будет все недостатки, вскрытые проверкой, руководителям цехов немедленно устранить. Цеховые партийные, комсомольские и профсоюзные организации обязаны организовать широкое предмайское соревнование в коллективах своих цехов за выполнение стахановского плана зимнего судоремонта и обеспечить выполнение всех этих обязательств в срок.

**С. Михин.**

начальник планово-производственного отдела.

Отв. редактор  
**А. В. ЗАМАТАЕВ.**