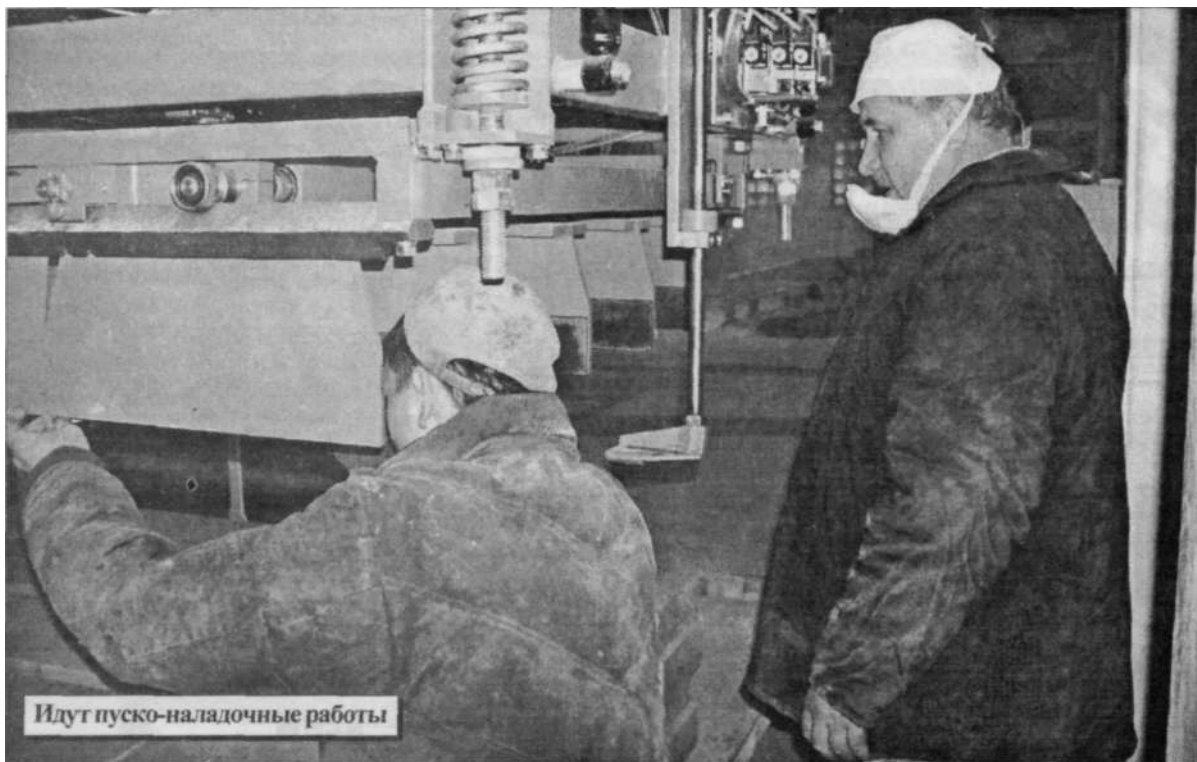


# Первый кирпич стал экспонатом



На Котласском заводе силикатного кирпича произошло событие, которого ждали давно

На Котласском заводе силикатного кирпича выпущена первая партия продукции на новом прессе. Механик Антон Николаевский демонстрирует первый кирпич, изготовленный по современной технологии. О событии читайте на 2-й стр.



Идут пуско-наладочные работы

# Первый кирпич стал экспонатом

**На Котласском заводе силикатного кирпича на новом гидравлическом прессе немецкой фирмы «W+K Maschinenfabrik GmbH» выпущена первая партия продукции. Конструкция и электронное управление этого агрегата отвечают самым современным требованиям, обеспечивая высокую производительность и качество кирпича.**

Как рассказали специалисты завода, идея приобретения такого пресса родилась еще десять лет назад. Она была обоснована тем, что действующие шесть прессов морально и физически устарели, они эксплуатировались с пуска завода. Но тогда идее не суждено было сбыться: КЗСК переживал не лучшие перестроечные времена. Это стало возможным лишь с приходом нового собственника.

Длительные переговоры с фирмой-поставщиком увенчались успехом. В начале 2008-го пресс доставили в Котлас. Четыре месяца ушло на оформление таможенных документов, еще четыре - на установку оборудования. А поскольку модернизация шла в условиях действующего кирпичного цеха, пришлось не только разбирать стену здания и прокладывать временные рельсы, но и проводить весьма трудоемкую работу по демонтажу старого оборудования и устройству новых фундаментов. Специалистов со сто-

роны на завод не приглашали, все сделали своими силами.

- Аналогичных современных прессов в России мы установили более шестидесяти, - говорит представитель фирмы-поставщика инженер-наладчик Сергей Трупилов. - Они работают на заводах по выпуску силикатного кирпича и легких стеновых блоков, которые широко используются в домостроении. Если учесть, что этот пресс легко справляется с объемами трех старых отечественных агрегатов, становится понятной его целесообразность. Пресс полностью автоматизирован, что значительно облегчит труд операторов. Практически без вмешательства человека он позволит выпускать силикатный кирпич отличного качества. Немаловажен и такой момент: прочная конструкция пресса гарантирует не только надежность его узлов, но и возможность долгое время обходиться без ремонта оборудования, чего не скажешь о старых агрегатах.

Подготовительный этап - «замес» силикатной массы - проходит по отработанной схеме. А вот сам процесс прессования принципиально отличается от устоявшейся технологии.

- Это примерно то же самое, как если бы русскую печь мы сравнили с микроволновкой, - поясняет заместитель директора по производству Валерий Хохлов. - Новый пресс за одно прессование выдает 14 кирпичей. В час мы имеем 13 вагонеток (это 17264 шт.) кирпича-сырца, что втрое выше наших прежних показателей. При этом сохраняется идеальная «геометрия» выпускаемой продукции, на кирпиче нет сколов и других признаков брака. Это очень важный фактор в области домостроения.

После того, как кирпич отформуют, он поступит в автоклавы на пропаривание. Процесс этот длительный, занимает не менее 10 часов. Только тогда сырец превращается в настоящий силикатный кирпич, который мы привыкли видеть на стройке.

Сейчас бригада наладчиков из пяти человек занимается «завязкой» узлов в единое целое. После пробного пуска пресс останавливают на несколько дней, чтобы окончательно подготовить его к эксплуатации.

**Антонина РОМАНОК.**

Фото автора.