

ПОЛУЧЕНЫ ПЕРВЫЕ БУМАЖНЫЕ МЕШКИ!



ЕЖЕДНЕВНО хорошие вести поступают с пусковых объектов второй очереди Котласского ЦБК. Недавно на сульфатном заводе была сварена первая сульфатная целлюлоза. Сейчас в цехах этого завода идет подготовка к последующим варкам, производится рабочая наладка всего оборудования, устраняются монтажные и строительные недоделки, выявленные при пуске системы непрерывной варки «Камюр». А в это время напряженная работа идет на мешочной фабрике. Здесь готовятся к переработке бумаги, получен-

ной из сульфатной целлюлозы.

И вот успех мешочников: 4 ОКТЯБРЯ КОЛЛЕКТИВ ФАБРИКИ, КОТОРЫМ РУКОВОДИТ В. Ф. СВИРИДОВА, ПОЛУЧИЛ ПЕРВЫЕ БУМАЖНЫЕ МЕШКИ ИЗ ПРИВОЗНОЙ БУМАГИ. Много пришлось затратить труда, умения, чтобы привести в действие автоматические поточные линии машин, которые будут в течение года выпускать миллионы мешков для перевозки сельскохозяйственных удобрений.

Первой вступила в строй трубочная машина. Ровными лентами идет в нее бумага сразу с четырех рулонов (ведь мешки будут четырехслойными). Механизмы автоматически отрезают заготовки, загибают их в трубку, проклеивают швы, заготов-

ливают будущее днище. Затем трубки поступают на дноклеильную машину, откуда готовая продукция идет под мощный пресс.

Трубочный автомат действует хорошо. В этом большая заслуга наладчиков фабрики Геннадия Поторжнова, Владимира Чадаева, Геннадия Наговицына, трубочниц Нины Васильковой и Ольги Янковсеровой. Много дней и ночей они провели возле машины, регулируя ее узлы, добиваясь надежной работы каждой детали. Их труд не пропал даром.

У дноклеильной машины — ее наладчики Владимир Монаков, Валентин Задорин, Николай Тарасов. Теперь уже ясно, что машина работает устойчиво, в заданном ритме. Но наладчики еще и еще раз проверяют каждую деталь.

чтобы после пробной партии мешков выявить мельчайшие недостатки.

Волновались и наладчики другой клеильной машины Серафим Шевелев и Виктор Федин. А вдруг не пойдет? Но постепенно и здесь дело наладилось. Склеены первые мешки. Машинисты этих машин Анна Семенко и Зина Лысова рады: ведь они тоже помогали в наладке агрегатов.

Много беспокойства было с упаковочным прессом. 200 мешков будет поступать на этот пресс за одну минуту. Их надо упаковать в большие пачки. Автоматика пресса работает. Теперь довольны и упаковщицы Надя Широкова, Нина Правдина, Анна Митюгова, Зинаида Кучева, Людмила Макарова. Они видят, как автоматы заменяют

физический труд, быстро производят все операции.

Но не сразу далось это. Была тревога за то, что автоматика на этом прессе и на трубочном агрегате работать не будет. Ведь так и случилось на некоторых предприятиях, где такое оборудование установлено несколько лет назад.

За дело принялись работники цеха автоматки комбината. Они побывали на родственных предприятиях, а затем вместе с монтажниками детально разобрались в технологии каждой операции, во взаимодействии деталей и приборов. Кое-что убрали, некоторые узлы заменили, и автоматика пришла в действие.

Г. ВЕЛИЧКО.
Руководитель
рабкоровского поста.